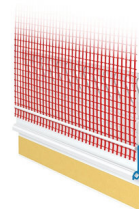




Baumit BlechanschlussProfil PurFix

Vorteile

- für den Anschluss an Verblechungen
- für Baumit WDVS
- drückende Abdichtung für mehr Sicherheit



Produkt

Drückend abdichtendes Kunststoffprofil mit angeschweißtem Gewebe und integriertem PUR-Dichtband zur Herstellung eines dauerhaft schlagregensicheren Anschlusses von Wärmedämmverbundsystemen an Blechanschlüsse.

Eigenschaften

Weißes Kunststoffprofil mit ultraschallverschweißtem Glasfasergewebe, integriertem PUR-Dichtband und Steckverbinder sowie PE-Schaumband für die einfache Fixierung am Bauteil. Bewegungsraum für die temperaturbedingte Ausdehnung des Bleches.

Anwendung

Für den beweglichen und schlagregensicheren Anschluss des WDVS an kurze Blechanschlüsse (z.B. Dachrandabschluss).

Technische Daten

Produkt	
Gewebebreite:	12,5 cm
Länge:	2,5 lfm

Lieferform

Stück á 2,5 lfm, 1 Bund = 25 Stück = 62,5 lfm

Lagerung

Liegend, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern.

Qualitätssicherung Eigenüberwachung durch unsere Werklabors.

Untergrund

Das WDVS muss entsprechend der aktuellen Normen und Baunit Verarbeitungsrichtlinien verlegt sein. Der anzuschließende Blechbauteil muss entsprechend der geltenden Normen verarbeitet sein (Spengler, Dachdecker, ...). Es muss ausreichend formstabil dimensioniert sein, der Lastabtrag muss in den Untergrund erfolgen.

Verarbeitung

Baumit BlechanschlussProfil PurFix wird am Bauteil fluchtgerecht ausgerichtet und mittels selbstklebendem PE-Schaumband an der Oberkante des Blechs fixiert. Bei Überschreiten einer Stablänge werden einzelne Stäbe mittels beigelegtem Steckverbindern verbunden. Unmittelbar danach erfolgt das Auftragen des bewehrten Unterputzes und das Einbinden in die Flächenbewehrung des WDVS. Nach Fertigstellung sämtlicher Arbeiten wird die Schutzlasche mit der Schutzfolie nach vorne hin abgerissen und anschließend die rote Aktivierungslasche nach unten hin herausgezogen.

Einbauskizze siehe technisches Zusatzdokument.

**Allgemeines und
Hinweise**

Das Textilglasgitter der Flächenbewehrung muss bis zur Anputzkante geführt werden. Profilstöße sind generell zu vermeiden, sofern dies nicht möglich ist, ist eine Überlappung mit der Flächenbewehrung auszubilden. Bei längeren Blechen (z.B. überschreiten einer Stablänge) wird empfohlen eine Z-Verblechung auszuführen.

Bei der Verarbeitung von Baunit BlechanschlussProfil PurFix Baunit Verarbeitungsrichtlinie WDVS sowie Baunit Detailzeichnungen unter www.baunit.com beachten.

Von allen in diesem Datenblatt nicht beschriebenen Anwendungen wird abgeraten.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.